

工作流程概要-彈珠檯範例

過關條件

完成底板長約40公分，寬約25公分的小彈珠臺。



工 具

手線鋸、鐵鎚、尖嘴鉗、鋼尺。

材 料

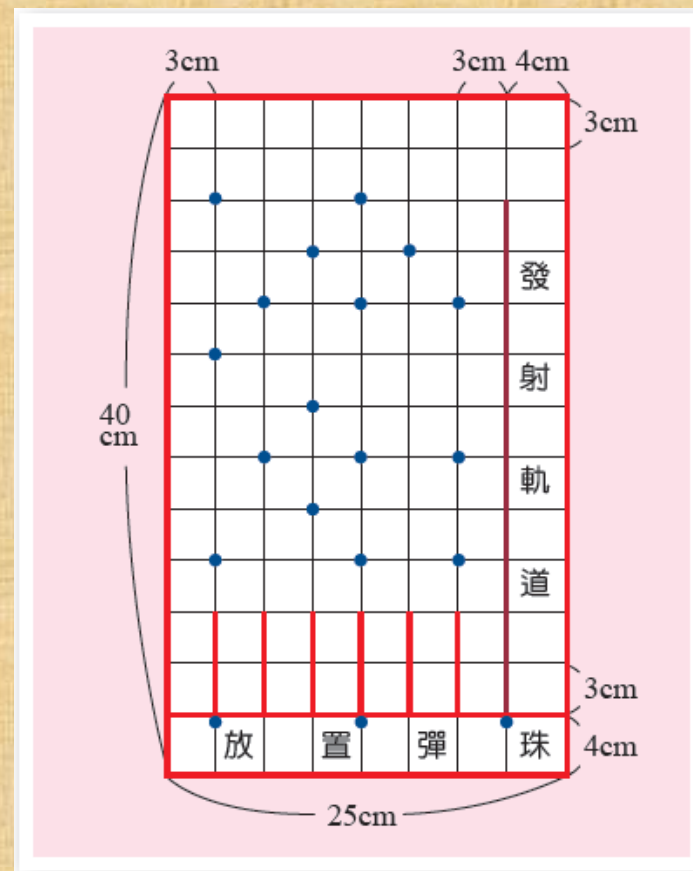
3mm密集板、1寸釘（約3.3公分）20支、瞬間接著劑（白膠或木工膠）。



參考製作步驟

步驟1

在學習單上，構想彈珠臺的設計圖。



參考製作步驟

步驟2

用筆和尺在密集板上畫出所有要組裝的木塊。



Tpis 規畫時，盡量以「省材料」為主。

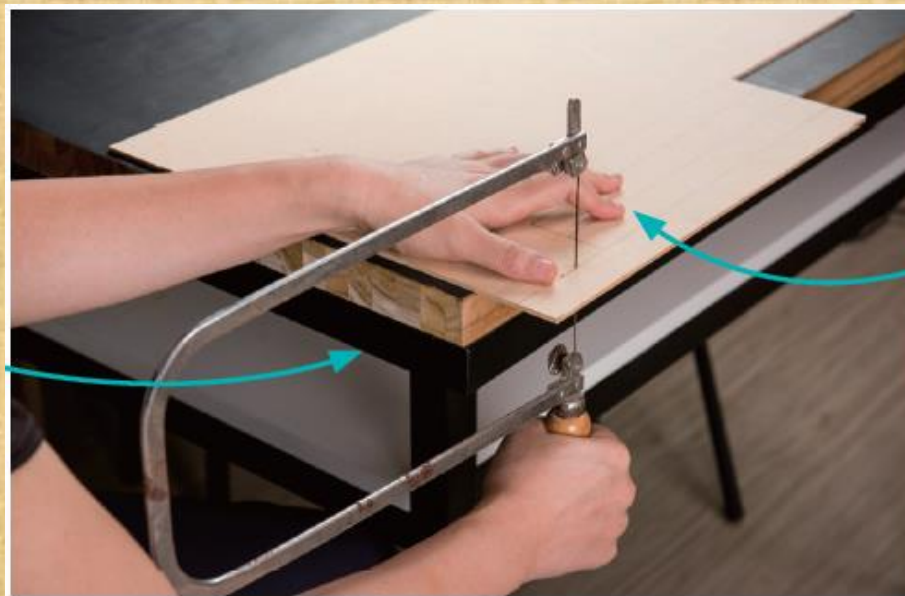
參考製作步驟

步驟3

標示完成後，使用手線鋸進行裁切。

Tpis

注意手線鋸的弓深，也可使用折鋸代替，但需選擇齒條較密的。



Tpis

手不要置於鋸條前方，並將木板置於桌邊進行裁切。

參考製作步驟

步驟4

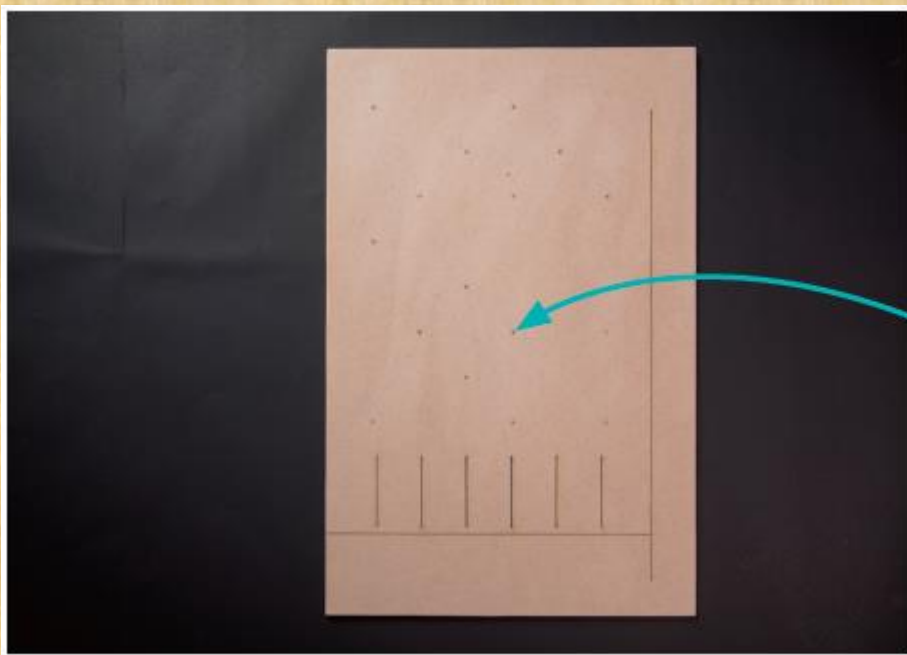
將裁切好的木板放置於桌上，確認材料數量。



參考製作步驟

步驟5

將構想好的設計圖，用筆和尺在底板上做上記號。



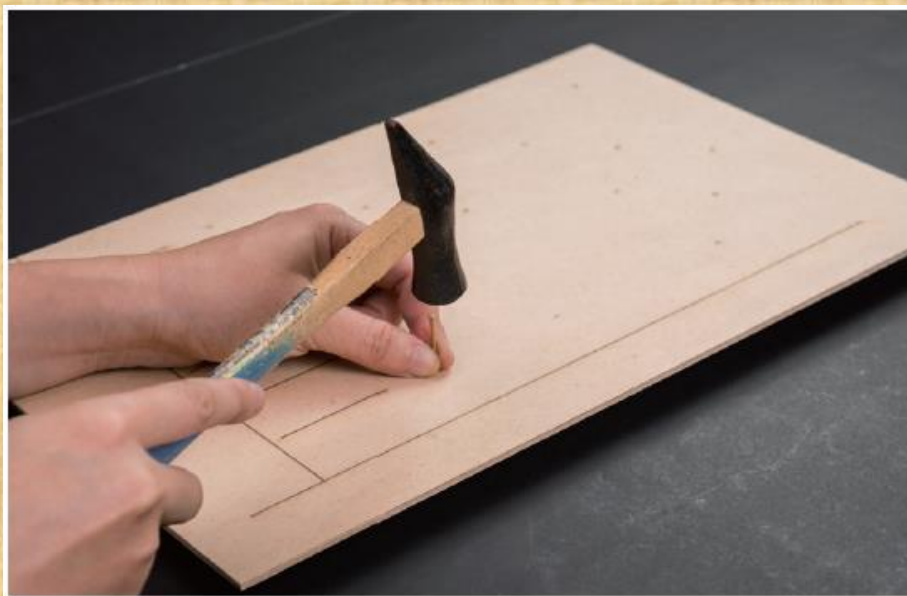
Tpis

跑彈區可自行設計圖案，但
須注意彈珠可通過的空間。

參考製作步驟

步驟6

在底板下方墊上一塊木板，然後在底板的跑道區釘上釘子。

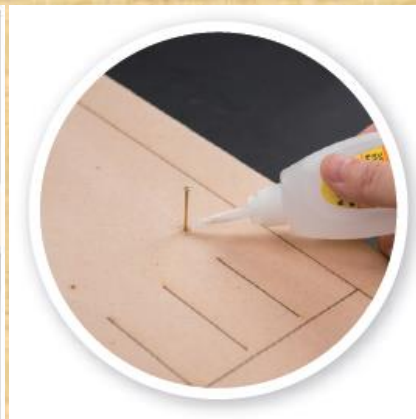
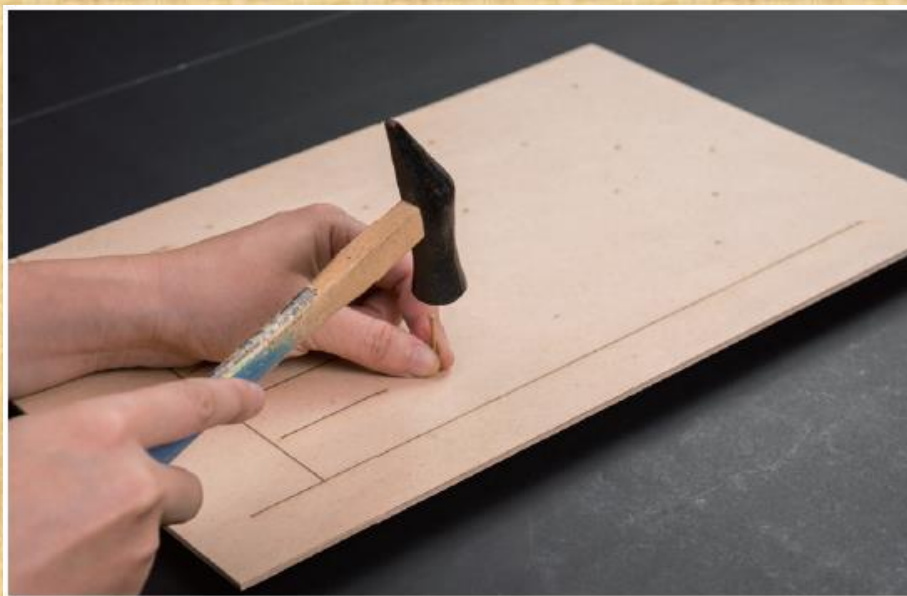


Tpis 可使用尖嘴鉗輔助。

參考製作步驟

步驟6

在底板下方墊上一塊木板，然後在底板的跑道區釘上釘子。

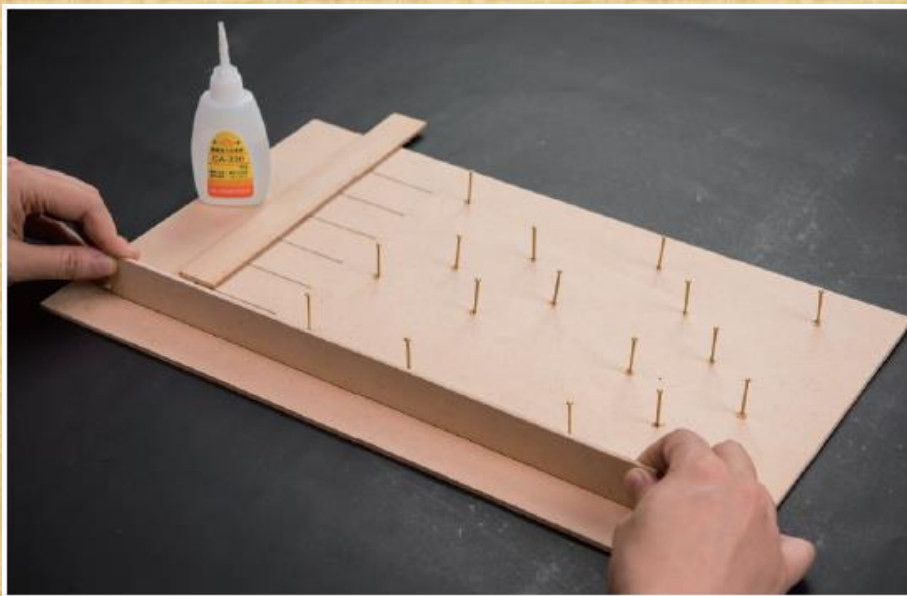


Tpis 可用瞬間接著劑固定，
避免釘子鬆脫。

參考製作步驟

步驟7

在底板上，先黏上軌道隔板，接著在彈珠擋板上方，黏上數片彈道隔板。



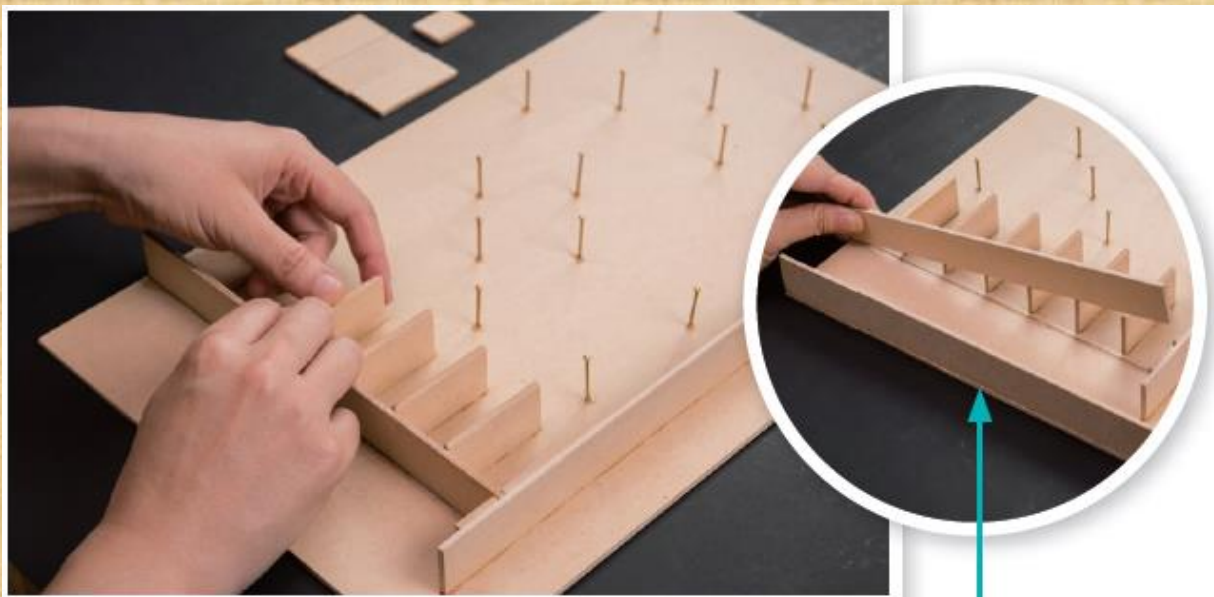
參考製作步驟

步驟7

在底板上，先黏上軌道隔板，接著在彈珠擋板上方，黏上數片彈道隔板。

Tpis

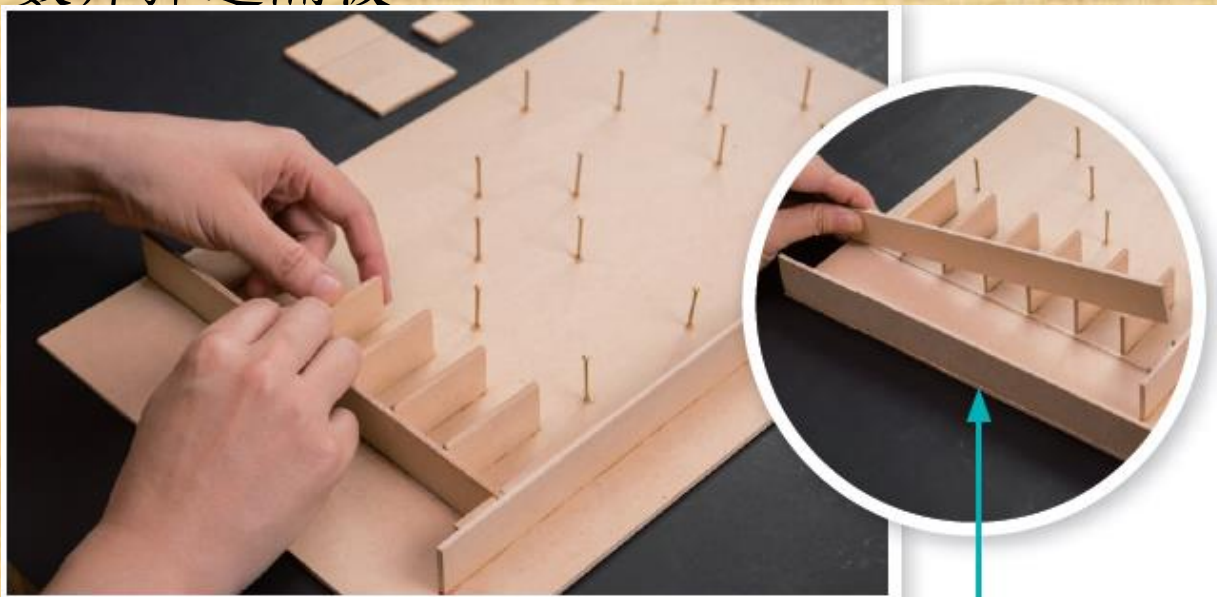
可先放上彈珠擋板，再黏上彈道隔板，可以方便黏貼對齊。



參考製作步驟

步驟7

在底板上，先黏上軌道隔板，接著在彈珠擋板上方，黏上數片彈道隔板。



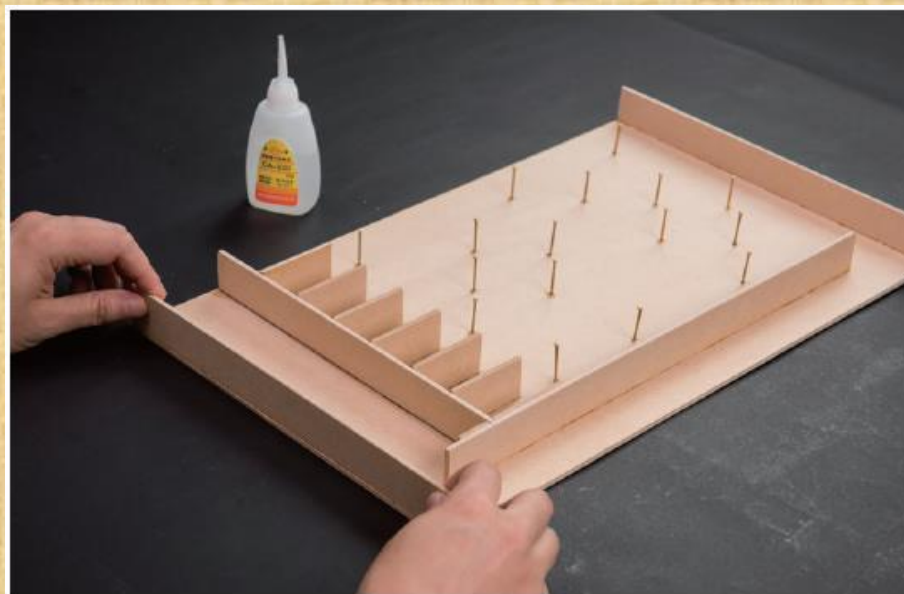
Tpis

可活動式的彈珠擋板。

參考製作步驟

步驟8

在底板四周黏上前後板及左右側板。



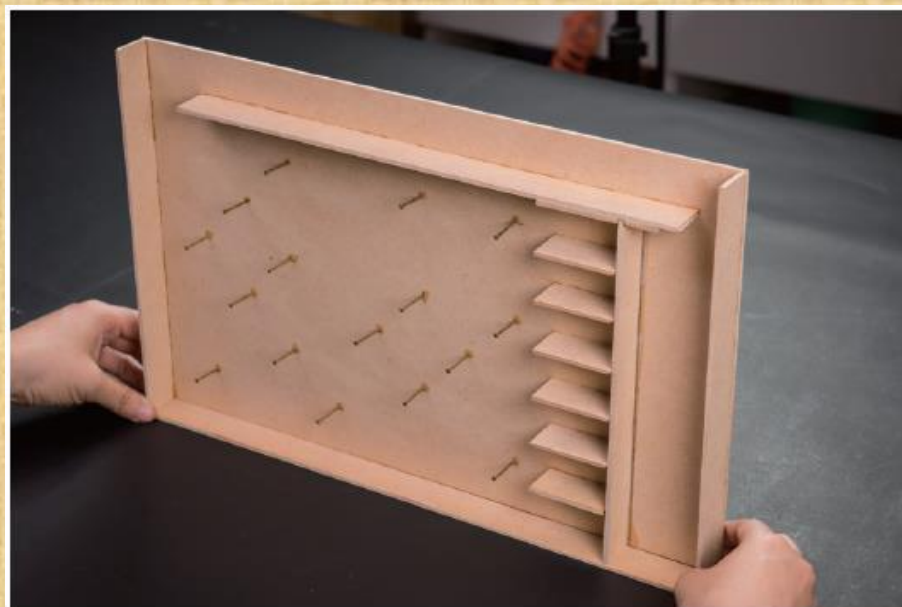
參考製作步驟

步驟8

在底板四周黏上前後板及左右側板。

Tpis

彈珠臺要適當傾斜，前低後高，彈珠才能順利跑動。



參考製作步驟

步驟9

在發射軌道頂端黏上圓弧形木片，彈珠臺完成囉！

Tpis

圓弧形木片需要增加厚度，
才可幫助彈珠轉彎。



參考製作步驟

步驟9

在發射軌道頂端黏上圓弧形木片，彈珠臺完成囉！

Tpis

發射板可以自行設計圖案。





參考作品